

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSEMBAHAN	ii
PERNYATAAN PEMBUATAN TUGAS AKHIR	iii
PENGESAHAN TUGAS AKHIR	iv
TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
ABSTRAK	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Penelitian	I-1
1.2. Perumusan Masalah.....	I-2
1.3. Batasan Masalah	I-2
1.4. Tujuan Penelitian	I-3
1.5. Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. <i>Teknik Tata Cara Kerja</i>	II-1
2.1.1. Ruang Lingkup Teknik Tata Cara Kerja.....	II-1
2.1.2. Penelitian Cara Kerja.....	II-2
2.1.3. Teknik Pengukuran Kerja	II-4
2.2. Perancangan Sistem Kerja.....	II-4
2.1.1. Studi Gerakan.....	II-5
2,1,2 Perinsip Ekonomi Gerakan	II-5

2.3.	Ergonomi.....	II-8
2.3.1	Tujuan dan pentingnya Ergonomi	II-9
2.3.2.	Aspek – Aspek Ergonomi dalam Perancangan Sistem Kerja.....	II-10
2.4.	kaizen.....	II-10
2.4.1	Konsep 3 M (Muda, Mura, Muri).....	II-11
2.5.	Pengukuran Waktu	II-12
2.5.1.	Teknik Pengukuran Waktu Baku.....	II-12
2.5.2.	Pengukuran Waktu Dengan Metode Jam Henti.....	II-13
2.5.2.1.	Uji Keseragaman Data	II-13
2.5.2.2.	Uji Kecukupan Data	II-15
2.5.2.3.	Menghitung Waktu Baku	II-16
2.5.2.4.	Faktor Penyesuaian	II-17
2.5.2.5.	Faktor Kelongarn	II-17

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1.	Tempat dan Waktu Penelitian	III-1
3.2.	Tahapan Penelitian	III-1
2.	Tujuan Penelitian	III-2
3.3.	Studi Kepustakaan.....	III-2
3.4.	Pengumpulan Data.....	III-3
3.5.	Analisa Data	III-3
3.6.	Kerangka Berpikir.....	III-4

BAB IV PENGOLAHAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1.	Data Umum Perusahaan	IV-1
4.1.1.	Sejarah singkat Perusahaan	IV-1
4.1.2.	Visi Misi Perusahaan	IV-1
4.2.	Proses Produksi.....	IV-2

4.2.1. Peralatan Produksi.....	IV-3
4.2.2. Proses Pembuatan	IV-5
4.3. Pengumpulan Data	IV-19
4.3.1. Perhitungan Waktu Siklus	IV-18
4.3.2. Perhitungan Waktu Normal.....	IV-25
4.3.3. Perhitungan Waktu Baku.....	IV-30
4.3.4. Perhitungan Kapasitas Produksi per hari (sebelum perbaikan).....	IV-35
4.4. Pengolahan Data Berdasarkan Elemen Pekerjaan.....	IV-36
4.4.1. hydrotest	IV-36
4.4.1.1.Elemen Pekerjaan Pada Proses Hydrotest.....	IV-36
4.4.1.2.Proses Hydrotest Sebelum Perbaikan.....	IV-38
4.4.1.3.Analisis Elemen Pada Proses Hydrotest.....	IV-39
4.4.1.4.Usulan Perbaikan Pada Proses Hydrotest.....	IV-39
4.4.1.5.Faktor Penyesuaian Pada Proses Hydrotres (sesudah perbaikan).....	IV-41
4.4.1.6. Faktor kelonggaran Pada Proses Hydrotres (sesudah perbaikan) .	IV-39
4.4.1.7.Perhitungan Waktu Baku Setelah Perbaikan	IV-43
4.4.1.8.Perbandingan Hasil Waktu Baku Sebelum dan Setelah Perbaikan ..	IV-43
4.4.2. Gerinda	IV-44
4.4.2.1.Elemen Pekerjaan Pada Proses Gerinda.....	IV-44
4.4.2.1. Proses Gerinda Sebelum Perbaikan.....	IV-45
4.4.2.3.Analisis Elemen Pada Proses Gerinda.....	IV-46
4.4.2.4.Usulan Perbaikan Pada Proses Gerinda.....	IV-39
4.4.2.5.Faktor Penyesuaian Pada Proses Gerinda (sesudah perbaikan).....	IV-47
4.4.2.6.Faktor Kelonggaran Pada Proses Gerinda (sesudah perbaikan).....	IV-49
4.4.2.7. Perhitungan Waktu Baku Setelah Perbaikan.....	IV-49
4.4.2.8. Perbandingan Hasil Waktu Baku Sebelum dan Setelah Perbaikan .	IV-43
4.4.2. Oven.....	IV-50
4.4.3.1.Elemen Pekerjaan Pada Proses Oven.....	IV-50

4.4.3.1. Proses Oven Sebelum Perbaikan.....	IV-52
4.4.3.3. Analisis Elemen Pada Proses Oven.....	IV-52
4.4.3.4. Usulan Perbaikan Pada Proses Oven.....	IV-53
4.4.3.5. Faktor Penyesuaian Pada Proses Oven (sesudah perbaikan).....	IV-54
4.4.3.6. Faktor kelonggaran Pada Proses Oven (sesudah perbaikan)	IV-56
4.4.3.7. Perhitungan Waktu Baku Setelah Perbaikan	IV-56
4.4.3.8. Perbandingan Hasil Waktu Baku Sebelum dan Setelah Perbaikan	IV-57
4.4. Perbandingan Hasil Proses Untuk Waktu Baku Sebelum dan Sesudah Perbaikan	IV-57
4.4.1. Usulan Kapasitas Produksi Perhari Setelah Usulan perbaikan	IV-36

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	V-1
5.2. Saran	V-3

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN